



# SolarWaterBox® -100

## Principe de fonctionnement de la SolarWaterBox® -100

Une réserve d'eau chaude sanitaire est réchauffée rapidement par un grand volume d'eau très chaude dans le ballon de stockage, ce qui améliore la qualité de votre eau sanitaire du point de vue hygiénique.

## Système Drain Back

Le principe Drain Back a été conçu pour simplifier la protection du préparateur solaire contre la surchauffe et des capteurs solaires contre le gel.

- Pour prévenir toute surchauffe, la régulation vidange les capteurs solaires lorsque la température du ballon atteint 80°C.
- La régulation assure le fonctionnement et la protection hors gel.
- Le système stocke de l'eau chaude solaire ; ainsi, en raison d'une faible quantité d'eau chaude sanitaire stockée, il n'y a pas de risque de prolifération de légionelles.

## Pas de produits chimiques

Le remplissage du préparateur solaire peut se faire avec de l'eau du robinet propre et sans adjonction de produit glycolé.

## La SolarWaterBox® - 100 se compose de :

1 capteur solaire thermique,  
1 réservoir solaire de 110litres pré-équipé,  
Système de régulation  
Ensemble des liaisons hydrauliques, mitigeur thermostatique,...  
Volume (cabanon) fermé et transportable en bois traité classe 4

## Dimensions et poids

SolarWaterBox® - 1 capteur - 100l			
Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	Poids (kg)
1,60	1,20	1,15 - 2,30	250

## Les composants

### • Capteur solaire plat\*

- ◆ Rendement élevé grâce au revêtement sélectif Sunselect de l'absorbeur
- ◆ Isolation renforcée, couverture en verre à faible émissivité, coffre en profilé d'aluminium



Photo non contractuelle

- ◆ Autoprotection contre les surchauffes estivales grâce au circuit monotube de l'échangeur, favorisant la vidange du champ de capteurs

Temp maxi de service	120°C	Superficie d'entrée (Aa)	1,89m <sup>2</sup>
Temp. Stagnation	183°C	Rendement optique ( $\eta_0$ )	0,79
Pression de service	2,5 bar	Facteur d'absorption (%)	95 +/- 1
Pression de service maxi	6 bar	Emissivité (%)	5 +/- 1

#### • Réservoir solaire\*

- ◆ Réservoir synthétique de 110l
- ◆ Cuve en polypropylène
- ◆ Isolation en polypropylène expansé
- ◆ Mitigeur thermostatique

Volume (l)	110
Poids à vide (kg)	22
Fluide circuit solaire	eau
Echangeur de chaleur – serpentín	cuivre
Capacité de l'échangeur (l)	4.2



\* De Dietrich

Modèle « autonome » disponible avec ensemble photovoltaïque



Photo non contractuelle